

Garant
VHM kratko stepenasto svrdlo 180°, TiAlN, za vijke: M10

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	125120 M10
GTIN	4045197065063
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Visoka čvrstoća – Duljina stupnja prema DIN 8376. Egzaktno poravnanje zahvaljujući **uskoj koncentričnosti** između \varnothing bušenja i stupnja.

Upotreba:

Za osnovne rupe prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN 74, List 2 oblik H, J i K, izvedba srednja. Za vijke prema DIN 912, 6912 i 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Tehnički opis

\varnothing 2. Stupanj 180° h8	18 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,14 mm/okr
Visina stepenice 1. stepenica 180°	23 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	62 mm
za vijke	M10
\varnothing 1. Stupanj 180° h8	11 mm
\varnothing drške D _s	18 mm
Ukupna duljina L	123 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 8376

Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	h8
Kut vrha	140 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u
posebnim uvjetima