

Garant**Strojni ureznik, TiN, M: M16****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 135100 M16 |
| GTIN | 4045197076076 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Primjenjivo za veće brzine rezanja s emulzijom (udio masti najmanje 8 %), za povećanu otpornost na trošenje.

Tehnički opis

| | |
|------------------------|----------|
| Broj oštrica Z | 3 |
| Ø osnovne rupe | 14 mm |
| Broj steznih utora | 3 |
| Ø navoja | 16 mm |
| Nagib navoja | 2 mm |
| Standard | DIN 376 |
| Ø drške D _s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 110 mm |
| 4-kutna drška □ | 9 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2 6H |
| Rezni materijal | HSS E |
| Dubina navoja | 48 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Veličina navoja | M16 |

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Prevlaka | TiN |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | C |
| Kut spirale | 40 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod osnovne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za uobičajenu obradu |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Svrdla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 16 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 19 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 19 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 14 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 16 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |