

**Garant****Strojni ureznik, vaporiziran, M: M3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135150 M3
GTIN	4045197076106
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**S konusno upuštenim vodećim dijelom** (3 – 4 puna navoja, zatim konusno sužen straga).

**Posebno za upuštene navoje osnovne rupe** i odvojene čestice koje ostaju u žljebovima svrdla.

**Prednost:**

Zahvaljujući konusnom vodećem dijelu se u povratnom hodu ureznika smanjuje količina odvojenih čestica u urezanom navoju i na taj se način sprečava oštećenje reznih oštrica.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	2,5 mm
Ø navoja	3 mm
Nagib navoja	0,5 mm
Standard	DIN 371

Ø drške D <sub>s</sub>	3,5 mm
Ukupna duljina L	56 mm
4-kutna drška □	2,7 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	9 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M3
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		