

## Garant

### Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM IC IK / oblik C, TiAlN, M: M12



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 135420 M12    |
| GTIN           | 4045197508201 |
| Razred artikla | 11H           |

#### Opis

##### Izvedba:

**Stabilna izvedba s desnom spiralom i drškom sukladno DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za univerzalnu primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Posebna **TiAlN prevlaka** za optimalan vijek trajanja. Može se koristiti u kombinaciji s **emulzijom** (udio masti minimalno 8 %).

S <B>unutarnjim dovodom rashladnog sredstva</B> za maksimalan vijek trajanja.

##### Preporuka:

Kod <B>materijala TOOLOX</B> preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite <B>0,05 do 0,3 mm</B> veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

#### Tehnički opis

|                |         |
|----------------|---------|
| Nagib navoja   | 1,75 mm |
| Ø navoja       | 12 mm   |
| Broj oštrica Z | 4       |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Broj steznih utora         | 4   |
| Ø osnovne rupe             | 10,2 mm                                   |
| Standard                   | Standard proizvođača                      |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 12 mm                                     |
| Ukupna duljina L           | 110 mm                                    |
| 4-kutna drška □            | 9 mm                                      |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                                |
| Rezni materijal            | HSS E PM                                  |
| Dubina navoja              | 30 mm                                     |
| Vrsta navoja               | M   |
| Veličina navoja            | M12                                       |
| Prevlaka                   | TiAlN                                     |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                                |
| Norma navoja               | DIN 13                                    |
| Oblik rezanja              | C   |
| Kut spirale                | 40 stupanj                                |
| Drška                      | DIN 1835 B s h6                           |
| Unutarnje hlađenje         | da  |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod prolazne rupe                |
| Smjer rezanja              | desno                                     |
| Tolerancija drške          | h6  |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu |
| Prsten u boji              | crveno                                    |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                          |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 32 m/min       | P       |

|                                |                                    |          |   |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 7 m/min  | P |
| TOOLOX 33                      | prikladno                          | 7 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | prikladno samo u posebnim uvjetima | 3 m/min  | H |
| Ulje                           | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |   |
| mokro minimalno                | prikladno                          |          |   |