

**Garant****Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM oblik C, TiAlN, M: M5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135410 M5
GTIN	4045197446305
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Stabilna izvedba s desnom spiralom i drškom sukladno DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za univerzalnu primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Posebna **TiAlN prevlaka** za optimalan vijek trajanja. Može se koristiti u kombinaciji s **emulzijom** (udio masti minimalno 8 %).

**Preporuka:**

Kod **materijala TOOLOX** preporučujemo da  $\varnothing$  osnovne rupe bušite **0,05 do 0,3 mm** veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

$\varnothing$  drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

$\varnothing$  osnovne rupe: 4,2 mm

**Tehnički opis**

$\varnothing$ navoja	5 mm
Broj oštrica Z	3
$\varnothing$ osnovne rupe	4,2 mm

Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,8 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	12,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	7 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		