

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 56

Ø navoja: 2,18 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,85 mm

Tehnički opis

Veličina navoja	2-56 UNC
Ø drške D _s	2,8 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Navoji po colu	56
4-kutna drška □	2,1 mm
Dubina navoja	6,54 mm
Ø osnovne rupe	1,85 mm

Rezni materijal	HSS E
Broj oštrica Z	2
Nagib navoja	0,453 mm
Broj steznih utora	2
Standard	DIN 371
Ø navoja	2,18 mm
Vrsta navoja	UNC
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		