

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 56

Ø navoja: 2,18 mm

Ukupna duljina L: 46 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,85 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E
Veličina navoja	2-56 UNC
Ø navoja	2,18 mm
Vrsta navoja	UNC
Ø drške D _s	2,8 mm
Broj steznih utora	2
Ø osnovne rupe	1,85 mm

Navoji po colu	56
4-kutna drška □	2,1 mm
Nagib navoja	0,453 mm
Dubina navoja	5,45 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	46 mm
Standard	DIN 371
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		