

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 137806 G1/8   |
| GTIN           | 4062406373504 |
| Razred artikla | 12I           |

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 9,73 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

**Tehnički opis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ukupna duljina L       | 90 mm    |
| Ø osnovne rupe         | 8,8 mm   |
| Nagib navoja           | 0,907 mm |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 7 mm     |
| Ø navoja               | 9,73 mm  |
| Rezni materijal        | HSS E    |
| Navoji po colu         | 28       |
| Broj steznih utora     | 3        |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Broj oštrica Z             | 3                                    |
| Veličina navoja            | G1/8                                 |
| 4-kutna drška □            | 5,5 mm                               |
| Dubina navoja              | 24,33 mm                             |
| Prevlaka                   | TiN                                  |
| Vrsta navoja               | G                                    |
| Kut profila navoja vijka   | 55 stupanj                           |
| Standard                   | DIN 5156                             |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 24 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 25 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 10 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 24 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min        | P       |

|                              |                                    |          |   |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 8 m/min  | M |
| CuZn                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | N |
| Uni                          | prikladno                          |          |   |
| Ulje                         | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |          |   |