

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133375 5/8-11
GTIN	4062406374280
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja.** Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

**Upotreba:**

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 11

Ø navoja: 15,88 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 13,5 mm

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Vrsta navoja	UNC
Nagib navoja	1,58 mm
Standard	DIN 376
Rezni materijal	HSS E
Ø osnovne rupe	13,5 mm

Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Veličina navoja	5/8-11 UNC
Dubina navoja	47,64 mm
Ø navoja	15,88 mm
Navoji po colu	11
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrbla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		