

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 6-32****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133375 6-32
GTIN	4062406374204
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja.** Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

**Upotreba:**

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 32

Ø navoja: 3,51 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4 mm

4-kutna drška □: 3 mm

Ø osnovne rupe: 2,85 mm

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E
Vrsta navoja	UNC
Standard	DIN 371
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	56 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Broj steznih utora	3

Ø osnovne rupe	2,85 mm
Veličina navoja	6-32 UNC
Nagib navoja	0,794 mm
Dubina navoja	10,53 mm
Ø navoja	3,51 mm
4-kutna drška □	3 mm
Navoji po colu	32
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		