



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.**

### Tehnički opis

4-kutna drška □	4,9 mm
Ø osnovne rupe	6,9 mm
Vrsta navoja	UNF
Dubina navoja	19,85 mm
Navoji po colu	24
Nagib navoja	1,058 mm
Broj steznih utora	3
Veličina navoja	5/16-24 UNF
Ø navoja	7,94 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	90 mm
Rezni materijal	HSS E

Standard	DIN 374
Serija	Pro Tap
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno