

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Upotreba:**

**Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.**

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E
Nagib navoja	1,27 mm
Dubina navoja	27,78 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø navoja	11,11 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Navoji po colu	20
Veličina navoja	7/16-20 UNF
Standard	DIN 374
Ø osnovne rupe	9,9 mm

Vrsta navoja	UNF
Broj steznih utora	3
Seriya	Pro Tap
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		