

**HOLEX Pro Tap strojni urezник HSS-E, TiN, M: M20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132680 M20
GTIN	4062406373917
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

**Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje**, ali bez žljebova za odvojene čestice.

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni urezник.**

Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja. Razred tolerancije:**

**ISO 2 6H**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 2,5 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 17,5 mm

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	140 mm
Broj steznih utora	4
Standard	DIN 376
Nagib navoja	2,5 mm
Ø osnovne rupe	17,5 mm

4-kutna drška □	12 mm
Veličina navoja	M20
Rezni materijal	HSS E
Broj oštrica Z	4
Dubina navoja	60 mm
Ø navoja	20 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Vrsta navoja	M
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		