



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 3/8-24



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133425 3/8-24
GTIN	4062406374334
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal. s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za fini navoj UNF ASME – B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 9,53 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

### Tehnički opis

Ukupna duljina L	90 mm
Navoji po colu	24
Nagib navoja	1,058 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	9,53 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Standard	DIN 376

Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	3/8-24 UNF
Rezni materijal	HSS E
Vrsta navoja	UNF
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Dubina navoja	28,59 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		