

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133425 5/16-24
GTIN	4062406374327
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal. s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME – B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 7,94 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D₃: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 6,9 mm

Tehnički opis

Ø navoja	7,94 mm
Dubina navoja	23,82 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	4,9 mm
Ø osnovne rupe	6,9 mm
Navoji po colu	24
Rezni materijal	HSS E

Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Nagib navoja	1,058 mm
Broj steznih utora	3
Vrsta navoja	UNF
Standard	DIN 376
Veličina navoja	5/16-24 UNF
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		