

**HOLEX Pro Tap strojni urezник HSS-E, TiN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132680 M4
GTIN	4062406373832
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:****Sa zasjekom.**

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje, ali bez žljebova za odvojene čestice.

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni urezник.

Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja. Razred tolerancije: ISO 2 6H

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,7 mm

Ukupna duljina L: 63 mm

Ø drške D_s: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 3,3 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	63 mm
Ø drške D _s	4,5 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	3,3 mm

Vrsta navoja	M
Dubina navoja	12 mm
Rezni materijal	HSS E
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Nagib navoja	0,7 mm
Standard	DIN 371
4-kutna drška □	3,4 mm
Veličina navoja	M4
Ø navoja	4 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		