



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 7/8-14



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133425 7/8-14
GTIN	4062406374396
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal. s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za fini navoj UNF ASME – B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,23 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 20,4 mm

### Tehnički opis

Ø navoja	22,23 mm
Navoji po colu	14
Ukupna duljina L	125 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Standard	DIN 376
Nagib navoja	1,814 mm

Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Veličina navoja	7/8-14 UNF
Ø osnovne rupe	20,4 mm
Dubina navoja	66,69 mm
Vrsta navoja	UNF
4-kutna drška □	14,5 mm
Rezni materijal	HSS E
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		