



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal. s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME – B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 14,29 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 12,9 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø navoja	14,29 mm
Ø osnovne rupe	12,9 mm
Ø drške D _s	11 mm
Dubina navoja	57,16 mm

Rezni materijal	HSS E
Vrsta navoja	UNF
Nagib navoja	1,411 mm
Standard	DIN 376
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Navoji po colu	18
Veličina navoja	9/16-18 UNF
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		