

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135910 M10
GTIN	4062406374457
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:****Oblik C** (2–3 uvodna navoja).**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.**Poboljšani HSS-E materijal za rezanje s TiN premazom koji smanjuje trenje.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	8,5 mm
Dubina navoja	30 mm
Broj steznih utora	3
4-kutna drška □	8 mm
Veličina navoja	M10
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E
Ukupna duljina L	100 mm

Ø navoja	10 mm
Standard	DIN 371
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Nagib navoja	1,5 mm
Vrsta navoja	M
Ø drške D _s	10 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		