

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135910 M12
GTIN	4062406374464
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Oblik C** (2–3 uvodna navoja).

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.

**Poboljšani HSS-E materijal za rezanje s TiN premazom koji smanjuje trenje.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

**Tehnički opis**

Nagib navoja	1,75 mm
4-kutna drška □	7 mm
Vrsta navoja	M
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Standard	DIN 376
Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	36 mm
Broj steznih utora	3

Razred tolerancije	ISO 2 6H
Ukupna duljina L	110 mm
Ø navoja	12 mm
Veličina navoja	M12
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Rezni materijal	HSS E
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		