

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Robusna izvedba za širok spektar materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Tehnički opis

Dubina navoja	30 mm
Ø osnovne rupe	8,8 mm
Standard	DIN 374
Vrsta navoja	MF
Ukupna duljina L	100 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Ø drške D _s	7 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	5,5 mm
Ø navoja	10 mm
Rezni materijal	HSS E
Nagib navoja	1,25 mm
Veličina navoja	M10×1,25

Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Pro Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno