

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135910 M16
GTIN	4062406374488
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

Oblik C (2–3 uvodna navoja).

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Robusna izvedba za širok spektar materijala.

Poboljšani HSS-E materijal za rezanje s TiN premazom koji smanjuje trenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	4
Veličina navoja	M16
Ukupna duljina L	110 mm
Standard	DIN 376
Ø navoja	16 mm
Nagib navoja	2 mm
4-kutna drška □	9 mm
Vrsta navoja	M

Ø osnovne rupe	14 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Dubina navoja	48 mm
Ø drške D _s	12 mm
Rezni materijal	HSS E
Broj oštrica Z	4
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		