

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, MF: 22X1,5****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 132925 22X1,5 |
| GTIN           | 4062406374099 |
| Razred artikla | 12I           |

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Tehnički opis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Broj oštrica Z         | 4        |
| 4-kutna drška □        | 14,5 mm  |
| Nagib navoja           | 1,5 mm   |
| Veličina navoja        | M22×1,5  |
| Standard               | DIN 374  |
| Ø osnovne rupe         | 20,5 mm  |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 18 mm    |
| Ukupna duljina L       | 125 mm   |
| Rezni materijal        | HSS E    |
| Vrsta navoja           | MF       |
| Razred tolerancije     | ISO 2 6H |
| Broj steznih utora     | 4        |
| Dubina navoja          | 66 mm    |
| Ø navoja               | 22 mm    |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Prevlaka                   | TiN                                  |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | B                                    |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D za osnovne rupe               |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Serijska                   | Pro Tap                              |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 24 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 25 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 10 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 24 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 8 m/min        | M       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min       | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| Ulje                           | prikladno                          |                |         |

mokro maksimalno

prikladno