

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, MF: 26X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132925 26X1,5
GTIN	4062406374112
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Tehnički opis**

Veličina navoja	M26×1,5
Broj oštrica Z	4
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Ø navoja	26 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Vrsta navoja	MF
Nagib navoja	1,5 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Rezni materijal	HSS E
Broj steznih utora	4
Standard	DIN 374
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Ø osnovne rupe	24,5 mm
Dubina navoja	78 mm

Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Serijska	Pro Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno