



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, G: G1/4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133332 G1/4
GTIN	4062406374136
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za široki spektar materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 11,8 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E
Veličina navoja	G1/4
Navoji po colu	19
Ukupna duljina L	100 mm
Ø osnovne rupe	11,8 mm
Nagib navoja	1,337 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	11 mm

4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	39,48 mm
Ø navoja	13,16 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		