



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, G: G3/8



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133332 G3/8
GTIN	4062406374143
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za široki spektar materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 15,25 mm

### Tehnički opis

Navoji po colu	19
Broj steznih utora	2
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	100 mm
Veličina navoja	G3/8
Ø osnovne rupe	15,25 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm

Ø navoja	16,66 mm
Nagib navoja	1,337 mm
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	49,98 mm
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		