



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, G: G5/8



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133332 G5/8
GTIN	4062406374167
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za široki spektar materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,91 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

Tehnički opis

Dubina navoja	68,73 mm
Ø navoja	22,91 mm
Nagib navoja	1,814 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Navoji po colu	14
Ukupna duljina L	125 mm
Veličina navoja	G5/8
Broj oštrica Z	4

Ø osnovne rupe	21 mm
Broj steznih utora	4
Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	18 mm
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		