



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 1/2-13



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133375 1/2-13
GTIN	4062406374273
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 13

Ø navoja: 12,7 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,8 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	10,8 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	9 mm
Dubina navoja	38,1 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	7 mm

Nagib navoja	1,95 mm
Navoji po colu	13
Rezni materijal	HSS E
Ø navoja	12,7 mm
Vrsta navoja	UNC
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	1/2-13 UNC
Standard	DIN 376
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		