



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 1/4-20



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133375 1/4-20
GTIN	4062406374242
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja.** Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

#### Upotreba:

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 6,35 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 5,1 mm

### Tehnički opis

Ø osnovne rupe	5,1 mm
Ø navoja	6,35 mm
Navoji po colu	20
Rezni materijal	HSS E
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Nagib navoja	1,27 mm

4-kutna drška □	5,5 mm
Vrsta navoja	UNC
Dubina navoja	19,05 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	1/4-20 UNC
Standard	DIN 371
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		