

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 4-40****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133375 4-40
GTIN	4062406374198
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 40

Ø navoja: 2,84 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D_s: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,35 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 371
Navoji po colu	40
Ukupna duljina L	56 mm
Broj steznih utora	2
Vrsta navoja	UNC
Dubina navoja	8,52 mm

Veličina navoja	4-40 UNC
4-kutna drška □	2,7 mm
Ø drške D _s	3,5 mm
Broj oštrica Z	2
Ø navoja	2,84 mm
Ø osnovne rupe	2,35 mm
Nagib navoja	0,635 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		