

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 5/16-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133375 5/16-18
GTIN	4062406374259
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik navoja. Robusna izvedba za širok spektar materijala. **Poboljšani HSS-E materijal s TiN prevlakom koje smanjuje trenje.**

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 7,94 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D₅: 6 mm

4-kutna drška □: 4,8 mm

Ø osnovne rupe: 6,6 mm

Tehnički opis

Vrsta navoja	UNC
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	4,8 mm
Navoji po colu	18
Ø navoja	7,94 mm
Ø osnovne rupe	6,6 mm
Ukupna duljina L	90 mm

Dubina navoja	23,82 mm
Standard	DIN 371
Nagib navoja	1,411 mm
Veličina navoja	5/16-18 UNC
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	6 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		