

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, MF: 8X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137170 8X0,75
GTIN	4062406374570
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Tehnički opis**

Dubina navoja	20 mm
Ø osnovne rupe	7,2 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,75 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø navoja	8 mm
Rezni materijal	HSS E
4-kutna drška □	4,9 mm
Standard	DIN 374
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Veličina navoja	M8×0,75
Vrsta navoja	MF

Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Pro Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno