



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, G: G1



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137806 G1
GTIN	4062406374778
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Robusna izvedba za širok spektar materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 11

Ø navoja: 33,25 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D_s: 25 mm

4-kutna drška □: 20 mm

Ø osnovne rupe: 30,75 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	160 mm
Ø osnovne rupe	30,75 mm
Broj steznih utora	3
Dubina navoja	83,125 mm
Veličina navoja	G1
Nagib navoja	2,309 mm
4-kutna drška □	20 mm

Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	25 mm
Navoji po colu	11
Ø navoja	33,25 mm
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		