

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, G: G1/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137806 G1/4
GTIN	4062406374723
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Robusna izvedba za širok spektar materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 11,8 mm

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E
Ukupna duljina L	100 mm
Dubina navoja	32,9 mm
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	11,8 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	11 mm
Ø navoja	13,16 mm
4-kutna drška □	9 mm

Nagib navoja	1,337 mm
Veličina navoja	G1/4
Broj oštrica Z	4
Navoji po colu	19
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		