

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E oblik C, TiN, G: G3/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137806 G3/8
GTIN	4062406374730
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Robusna izvedba za širok spektar materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 15,25 mm

Tehnički opis

4-kutna drška □	9 mm
Ø drške D _s	12 mm
Navoji po colu	19
Veličina navoja	G3/8
Ø navoja	16,66 mm
Dubina navoja	41,65 mm
Ø osnovne rupe	15,25 mm
Nagib navoja	1,337 mm

Ukupna duljina L	100 mm
Rezni materijal	HSS E
Broj oštrica Z	2
Broj steznih utora	2
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		