

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 1/2-13****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 137910 1/2-13 |
| GTIN           | 4062406374860 |
| Razred artikla | 12I           |

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.  
**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Upotreba:**

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 13

Ø navoja: 12,7 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,8 mm

**Tehnički opis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Dubina navoja          | 31,75 mm |
| 4-kutna drška □        | 7 mm     |
| Broj oštrica Z         | 3        |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 9 mm     |
| Nagib navoja           | 1,954 mm |
| Rezni materijal        | HSS E    |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Navoji po colu             | 13                                   |
| Ø navoja                   | 12,7 mm                              |
| Broj steznih utora         | 3                                    |
| Standard                   | DIN 376                              |
| Veličina navoja            | 1/2-13 UNC                           |
| Ø osnovne rupe             | 10,8 mm                              |
| Vrsta navoja               | UNC                                  |
| Ukupna duljina L           | 110 mm                               |
| Prevlaka                   | TiN                                  |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Razred tolerancije         | 2B                                   |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 24 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 25 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 10 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 24 m/min       | P       |

|                                |                                    |          |   |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 8 m/min  | M |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | N |
| Uni                            | prikladno                          |          |   |
| Ulje                           | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |   |