



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 10-24



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137910 10-24
GTIN	4062406374815
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 4,83 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 3,9 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	70 mm
Vrsta navoja	UNC
4-kutna drška □	4,9 mm
Standard	DIN 371
Veličina navoja	10-24 UNC
Navoji po colu	24
Broj steznih utora	2

Broj oštrica Z	2
Rezni materijal	HSS E
Nagib navoja	1,058 mm
Ø navoja	4,83 mm
Dubina navoja	12 mm
Ø osnovne rupe	3,9 mm
Ø drške D _s	6 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		