



HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137910 3/4-10
GTIN	4062406374884
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 10

Ø navoja: 19,05 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe: 16,5 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	125 mm
Standard	DIN 376
Nagib navoja	2,54 mm
4-kutna drška □	11 mm
Rezni materijal	HSS E
Ø osnovne rupe	16,5 mm

Vrsta navoja	UNC
Ø navoja	19,05 mm
Navoji po colu	10
Veličina navoja	3/4-10 UNC
Broj steznih utora	4
Dubina navoja	47,63 mm
Broj oštrica Z	4
Ø drške D _s	14 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		