

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137910 3/8-16
GTIN	4062406374853
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

**Upotreba:**

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 16

Ø navoja: 9,53 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8 mm

**Tehnički opis**

Dubina navoja	23,83 mm
Broj steznih utora	3
Ukupna duljina L	100 mm
Navoji po colu	16
Rezni materijal	HSS E
4-kutna drška □	5,5 mm
Standard	DIN 371

Nagib navoja	1,587 mm
Vrsta navoja	UNC
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ø osnovne rupe	8 mm
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	3/8-16 UNC
Ø navoja	9,53 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		