



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 4-40



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137910 4-40
GTIN	4062406374785
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 40

Ø navoja: 2,84 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,35 mm

### Tehnički opis

Veličina navoja	4-40 UNC
Vrsta navoja	UNC
4-kutna drška □	2,7 mm
Nagib navoja	0,635 mm
Dubina navoja	7,1 mm
Broj steznih utora	2
Navoji po colu	40

Ø drške D <sub>s</sub>	3,5 mm
Rezni materijal	HSS E
Ukupna duljina L	56 mm
Broj oštrica Z	2
Ø navoja	2,84 mm
Standard	DIN 371
Ø osnovne rupe	2,35 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrbla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		