

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137910 5/8-11
GTIN	4062406374877
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 11

Ø navoja: 15,88 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 13,5 mm

Tehnički opis

Ø drške D _s	12 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Ø navoja	15,88 mm
Veličina navoja	5/8-11 UNC
Standard	DIN 376

Ø osnovne rupe	13,5 mm
Vrsta navoja	UNC
Rezni materijal	HSS E
Ukupna duljina L	110 mm
Nagib navoja	2,309 mm
4-kutna drška □	9 mm
Navoji po colu	11
Dubina navoja	39,7 mm
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		