

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137910 7/8-9
GTIN	4062406374891
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik. Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.
Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.

Upotreba:

Za navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 9

Ø navoja: 22,23 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 19,5 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	19,5 mm
Rezni materijal	HSS E
Navoji po colu	9
Ukupna duljina L	140 mm
Standard	DIN 376
Nagib navoja	2,822 mm

Dubina navoja	55,56 mm
Broj steznih utora	4
4-kutna drška □	14,5 mm
Veličina navoja	7/8-9 UNC
Ø navoja	22,23 mm
Ø drške D _s	18 mm
Vrsta navoja	UNC
Broj oštrica Z	4
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2B
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		