

Garant

Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje Lijevi navoj HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M-LH: M2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139255 M2
GTIN	4062406373603
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za primjenu na čeličnim materijalima. Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora. Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje. Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka. DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

Tehnički opis

Dubina navoja	6 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	1,85 mm
Veličina navoja	M2 LH
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ukupna duljina L	45 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
Broj steznih utora	3
Serijski naziv	GARANT Master
Nagib navoja	0,4 mm
Broj oštrica Z	3

Ø navoja	2 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno