

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 205557 12     |
| GTIN           | 4062406377052 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do  $2 \times D$  (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

**Prednost:**

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebове lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeone strane, moguć je kut uranjanja do  $10^\circ$ .

**Upotreba:**

Za grubu obradu.

**Rješenje problema kod obrade TPC-a.****Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                     | 60 mm                     |
| Kut skošenih rubova   | 45 stupanj                |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                              | d11                       |
| $\varnothing$ reza $D_c$  | 12 mm                     |
| $\varnothing$ drške $D_s$                                       | 12 mm                     |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                   |
| Kut spirale   | 42 stupanj                |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Drška                             | DIN 6535 HB s h6    |
| Ukupna duljina L                  | 112 mm              |
| Broj zubi Z                       | 5                   |
| Duljina skošenja pod 45°          | 0,6 mm              |
| Seriya                            | Master Steel        |
| Prevlaka                          | TiAlN               |
| Rezni materijal                   | VHM                 |
| Standard                          | Norma proizvođača   |
| Profil glodanja                   | NR                  |
| Podjela oštrica                   | nejednako           |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,2×D kod trimanja  |
| Unutarnje hlađenje                | ne                  |
| Strategija rezanja                | TPC                 |
| Strategija rezanja                | HPC                 |
| Prsten u boji                     | zeleno              |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 150 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 130 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 25 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno    | 160 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno    |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho            | prikladno                          |
| Zrak            | prikladno                          |