



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203059 12
GTIN	4062406377106
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 0,5×D u puni komad s **najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Posebno duga izvedba za zaobilaženje poremećaja kontura.

#### Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Kut spirale	38 stupanj
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	33 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	54 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	4
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,25 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB