



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203059 20
GTIN	4062406377229
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 0,5×D u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Posebno duga izvedba za zaobilaženje poremećaja kontura.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Ø reza D _c	20 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Ø drške D _s	20 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Broj zubi Z	4
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,11 mm
Duljina rezne oštrice L _s	68 mm
Oslobađanje Ø D ₁	19,5 mm
Kut spirale	38 stupanj

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	84 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,25×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB