

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203059 16
GTIN	4062406377212
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Za **grubo i fino glodanje**.Do $0,5 \times D$ u puni komad s **najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Posebno duga izvedba za zaobilaženje poremećaja kontura.**Prednost:**

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške D_s	16 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	84 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Ø reza D_c	16 mm
Oslobađanje Ø D_1	15,5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	53 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm^2	0,07 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	38 stupanj
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,25 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	200 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	190 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB