



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203059 10
GTIN	4062406377090
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 0,5×D u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Posebno duga izvedba za zaobilaženje poremećaja kontura.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø drške D_s	10 mm
Kut spirale	38 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice L_s	33 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	54 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D ₁	9,5 mm
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,25×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB