

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM, TiN/vaporiziran, M: M12****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 135375 M12    |
| GTIN           | 4045197197962 |
| Razred artikla | 11H           |

**Opis****Izvedba:**

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Primjenjiv s <B>emulzijom</B> (udio masti najmanje 8 %).

**Preporuka:**

Kod <B>TOOLOX</B> i <B>HARDOX</B> materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite <B>0,05</B> do <B>0,3 mm</B> veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

**Tehnički opis**

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Broj steznih utora | 3       |
| Nagib navoja       | 1,75 mm |
| Broj oštrica Z     | 3       |
| Ø navoja           | 12 mm   |
| Ø osnovne rupe     | 10,2 mm |
| Standard           | DIN 376 |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 9 mm                                 |
| Ukupna duljina L           | 110 mm                               |
| 4-kutna drška □            | 7 mm                                 |
| Razred tolerancije         | ISO 2 6H                             |
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| Dubina navoja              | 36 mm                                |
| Vrsta navoja               | M                                    |
| Veličina navoja            | M12                                  |
| Prevlaka                   | TiN/vaporiziran                      |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod osnovne rupe              |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | crveno                               |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 27 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 23 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 23 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 13 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 10 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                      | prikladno    | 12 m/min       | H       |

|                            |           |         |   |
|----------------------------|-----------|---------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 5 m/min | S |
| Ulje                       | prikladno |         |   |
| mokro maksimalno           | prikladno |         |   |