

Garant**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208165 12
GTIN	4062406380373
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od **35°**.

Odstranjivač srha za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijeni premaz učinkovito sprječava stvaranje nakupina na oštirci čak i kod aluminija i inoksa.

Tolerancija: **Dimenzija S = ± 0,2 mm. Kut vrha ± 5 min.**

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	83 mm
Kut skošenih rubova	60 stupanj
Ø reza D _c	12 mm
Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Glodala s radijusom	30 stupanj
Dimenzija S	11,9 mm
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	12 mm
Prevlaka	TiSiN

Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	220 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S

GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		